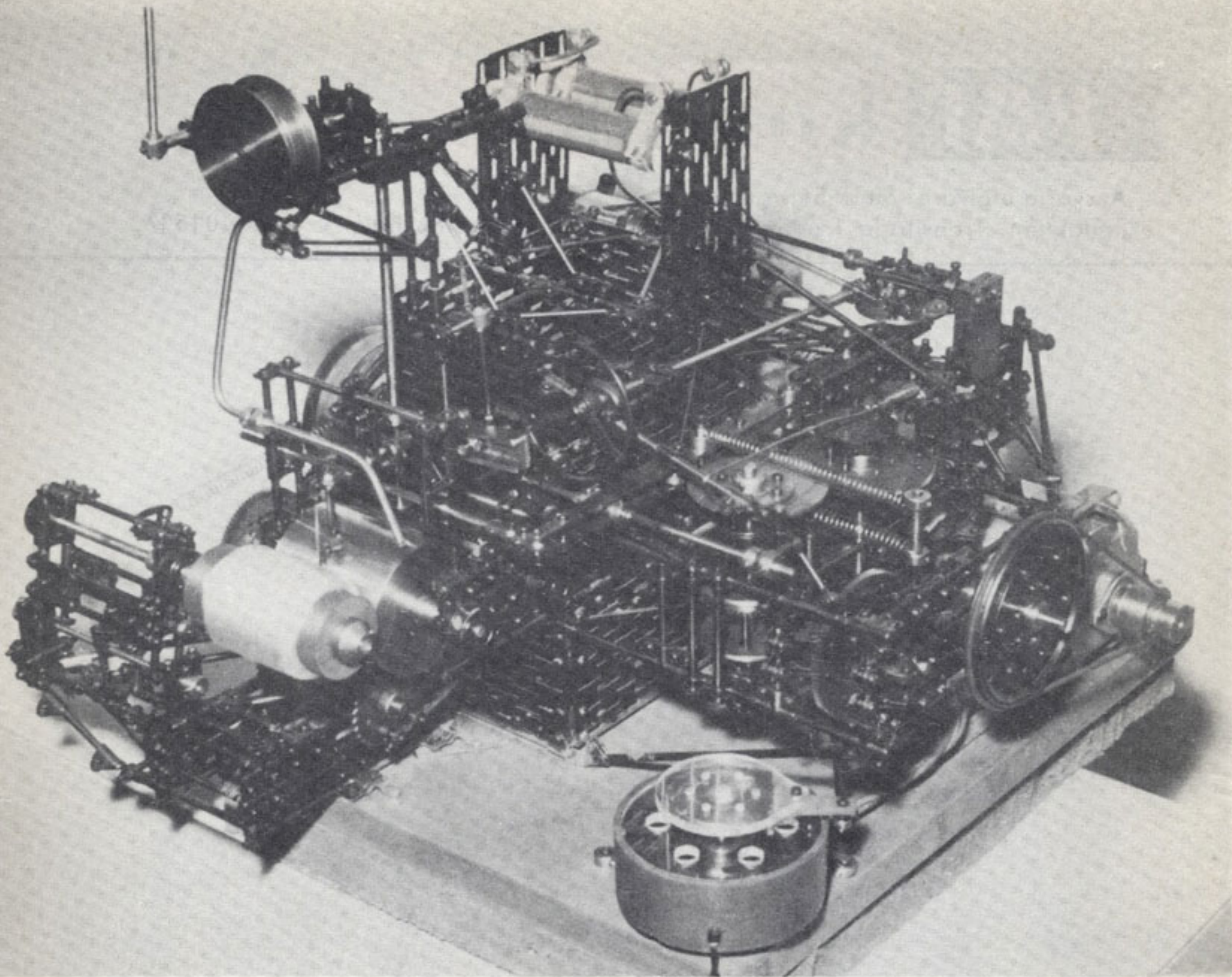


Ansvarig utgivare: Mark Sylwan

Redaktion: Transitoria Trading Co. - Kungsgatan 29, Stockholm C - Tel. 101517



Intressant FAC-bygge hos
Centraal Laboratorium
T.N.O. i Delft, Holland.
Se nästa sida.



FAC I ARBETE

Försöksapparat för spolning av nylontråd på speciellt sätt. Apparaten är byggd av Centraal Laboratorium T.N.O., Delft i Holland.

I Holland används FAC inom nästan alla grenar av industrien och enbart inom T.N.O. i Delft är inte mindre än 20 av de största utrustningarna, FAC X-2, i fortlöpande bruk. Med tillåtelse av Centraal Laboratorium T.N.O. kan vi här låta våra läsare ta del av ett aktuellt exempel på FAC-systemets användning.

Maskinen är ett typiskt FAC-bygge. Undan för undan har maskinen växt fram via prov av olika konstruktiva lösningar. Man har "tänkt" direkt i FAC-materialet. Maskinen visar tydliga spår av dessa försök

i olika riktningar, som föregått den slutliga lösningen. Den är alltså inte en "ren" konstruktion. Den berättar om sin egen tillkomsthistoria.

I en andra version kan konstruktionen naturligtvis "städas" och få en enkel och koncentrerad utformning, som är mera estetiskt tilltalande. Detta är emellertid ingalunda nödvändigt och ligger utanför den egentliga uppgiften. Maskinen fungerar. Man har funnit den önskade organisationen av ett visst mekaniskt förlopp.

Det är konstruktörernas uppfattning, att man genom att använda FAC gjort avsevärda besparingar. Utförd på vanligt sätt, dvs först konstruerad på ritkontor och därefter beställd på verkstad skulle maskinen ha kostat uppskattningsvis omkring H.fl. 55.000. Utförd i FAC blev kostnaden H.fl. 5.000. Det bör därvid

framhållas att av denna summa endast omkring H. fl. 500 användes för FAC-material.

De erfarenheter, som gjorts med detta exempel visar, att en eller flera ombyggnader är så gott som oundvikliga, när det gäller maskiner med flera sammansatta rörelser, utmynnande i en arbetsoperation. Konstruktörerna önskar därvid framhålla, att användningen av FAC innebär den snabbaste och billigaste metoden.

Tidsbesparingen är svårare att beräkna, trots att denna faktor ofta är avgörande för valet av FAC. Man kan dock lätt bilda sig en uppfattning om denna, om man betänker att maskinens uttänkande och byggnad skett samtidigt och att man haft möjlighet att praktiskt prova varje del av konstruktionen under arbetet. Ingen väntetid för delar, eftersom varje del kunde levereras omedelbart.

Manuskriptet godkänt.

Dipl. Ing. G. Moolhuizen T.N.O. Delft.

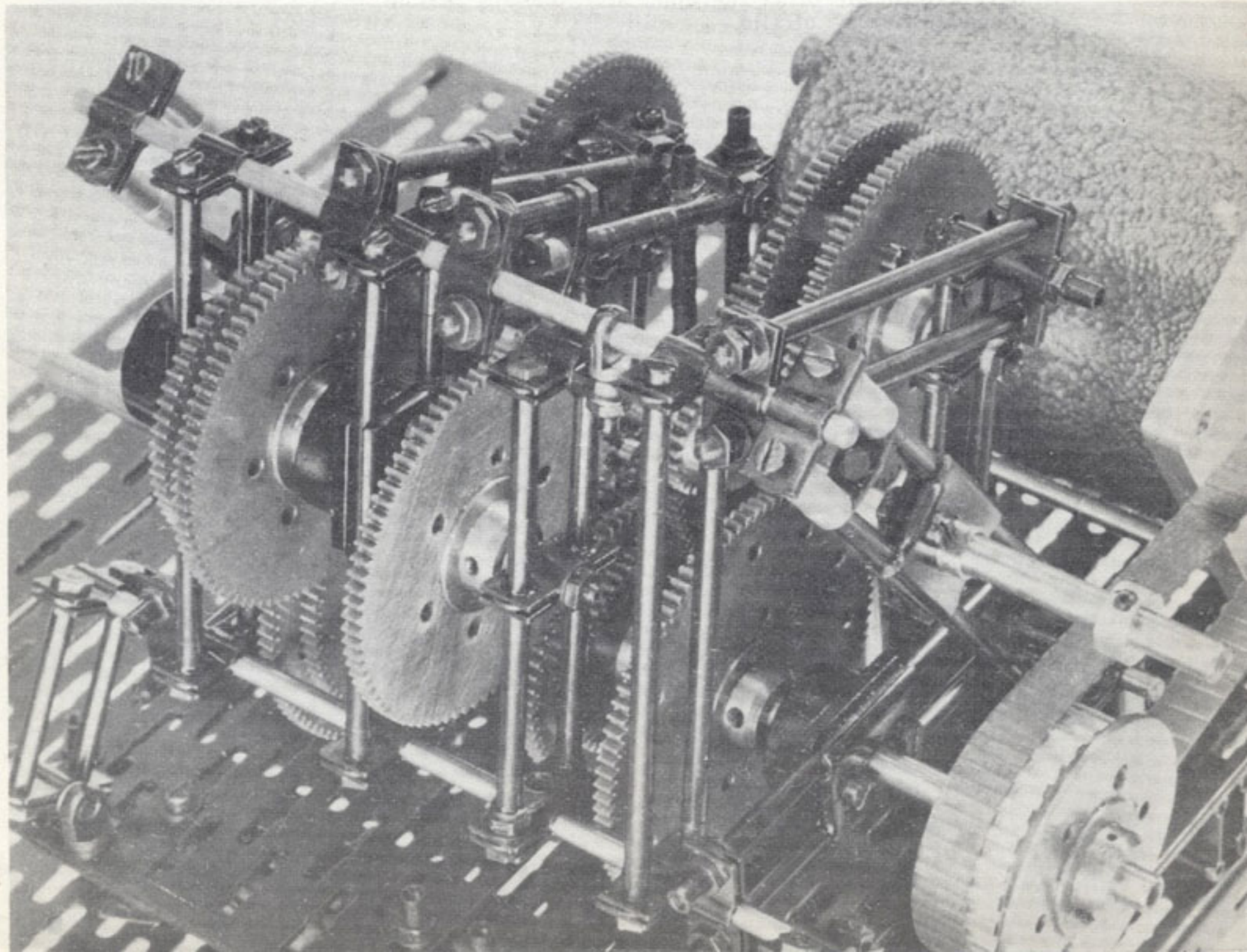
STATIV FÖR KUGGHJULSUTVÄXLINGAR

Detta nummer av FAC-kontakt ägnas helt en stativtyp, som speciellt lämpar sig för anordning av kugghjulsutväxlingar med axelcentra placerade i en krans, som ofta är fallet för växellådor med många frekvenser.

Kugghjulen är anordnade i "lyror", som bildar de enheter, av vilka hela stativet är uppbyggt. Lyrornas konstruktion är enkel. Enda kopplingselement är överfallsplåten F1-01, som omsluter de axiellt liggande bärande stavarna. Lyrorna kan lätt lösgöras i ena änden och fällas ut om en omplacering av kugghjulen skulle vara önskvärd. Man lägger märke till att alla skruvförband är lätt åtkomliga utifrån och att ommonteringar alltså är lätta att utföra. Man får ej glömma att lägga en bricka mellan kopplingsplåtarna, detalj nr F1-01. Den utfyller det spel mellan kopplingsplåtarna, som i plåtkonstruktioner upptas av plattor. Utan brickor som mellanlägg deformeras kopplingarna vid muttrarnas åtdragning.

Fig. 1. Växellåda för 5 frekvenser: 1:1, 3:2, 3:5, 5:4, 6:5, motsvarande kugghjulsparen resp. P1-80:P1-80, P1-96:P1-64, P1-48:P1-80, P1-64:P1-80, P1-96:P1-80.

Växellådan är byggd för en pump, som ingår i en försöksanläggning för att prova konstgjorda hjärt-klaffar vid Thorax-kliniken i Stockholm.



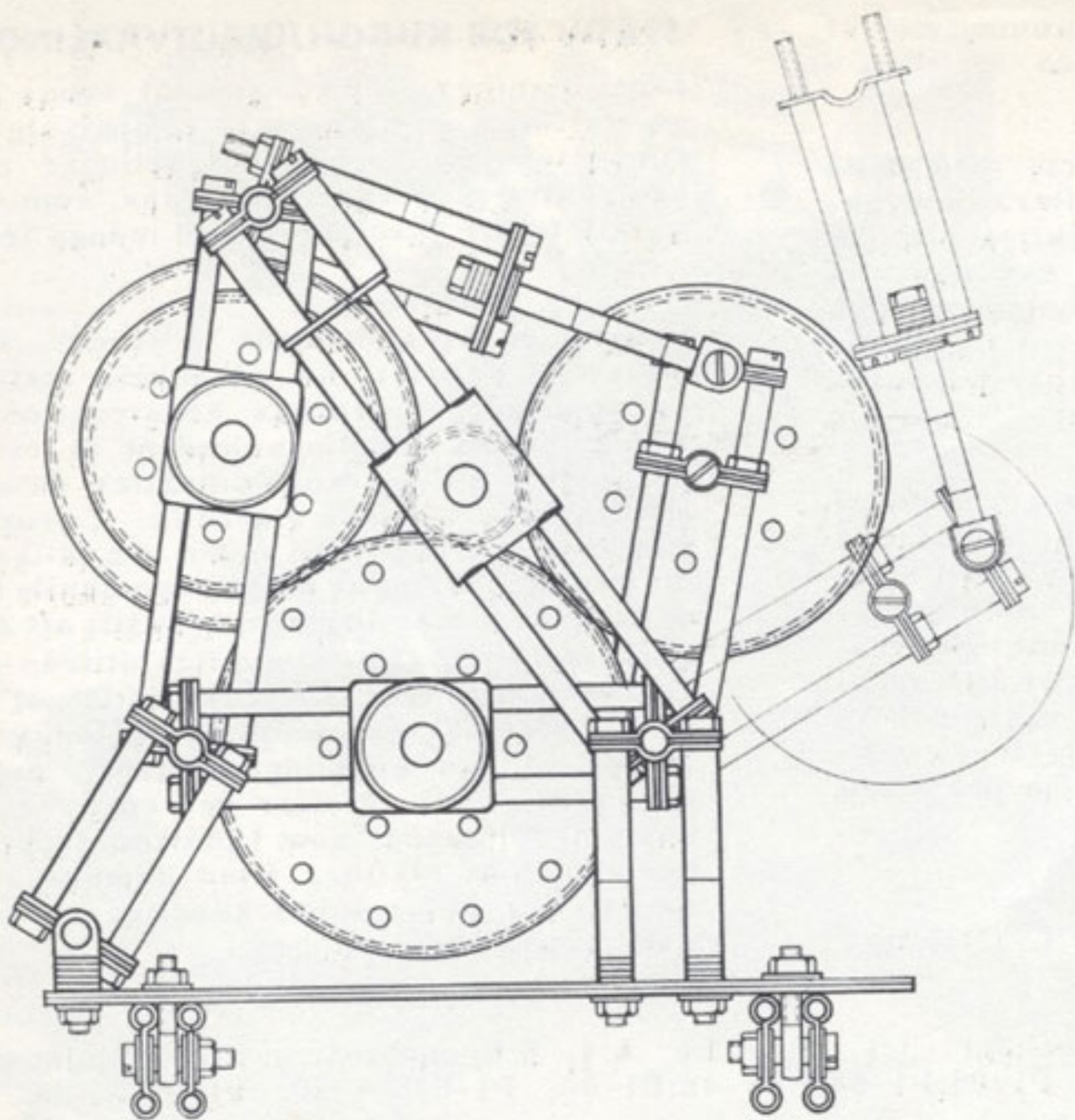


Fig. 2. Ritning visande uppbyggnaden av växellådan i fig. 1. Det centralt placerade kugghjulet P1-24 är förskjutbart axiellt för olika ingrepp. Med tunnare streck visas en "lyra" utfälld.

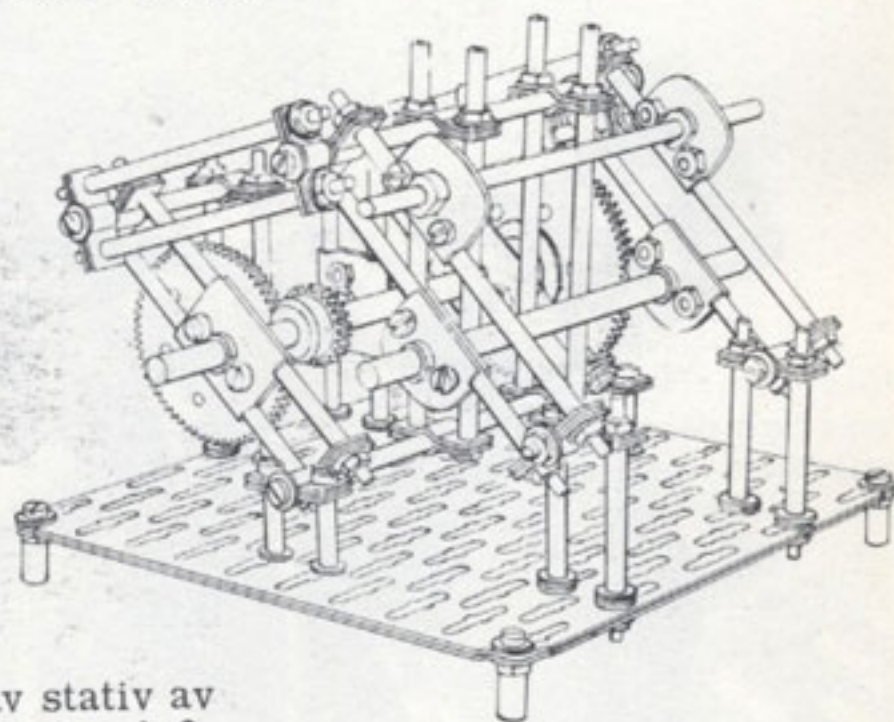


Fig. 3. Perspektivistisk bild av stativ av liknande typ som i fig. 1 och 2.

FAC tillverkas av MARK SYLVAN AB · Stockholm

Generalagent:

TRANSITORIA TRADING COMPANY AB · Kungsgatan 29 · Stockholm C · tel. 10 15 17.



Reg. varumärke